

# OPEN DE PADEL

## DEPORTES ROMÁN



**CLUB DE TENIS  
TORRE PACHECO**

del **18** al **27**  
**JULIO 2008**

Director del torneo  
Jesús Sánchez Miralles  
696 151 363

Adjuntos  
José Carlos Martínez  
Sergio Ros

**ABSOLUTO  
MASCULINO**

(1ª, 2ª y 3ª Categoría)

**ABSOLUTO  
FEMENINO**

- Torneo no Federado.
- No es necesaria la licencia federativa.
- Inscripción libre por categorías (30 Euros/Pareja) hasta el lunes 14 de Julio a las 20:00 h.
- Camiseta de regalo para todos los inscritos.

**MÁS INFORMACIÓN  
E INSCRIPCIONES EN:**

**WWW**  
[clubtenistorrepacheco.com](http://clubtenistorrepacheco.com)  
**WWW**



**PREMIOS**  
de Hotel Barceló y Deportes Román  
**VALORADOS EN**  
**1.500 €**

**ROMAN**  
deportes

Avda. Estación, 31 - Tel/Fax: 968 58 54 08  
30700 TORRE PACHECO (Murcia)

